



Solutions efficaces d'éclairage industriel

L'éclairage LED est idéal pour illuminer des ateliers de travail et des locaux industriels.

Fabriquées à partir de matériaux solides, nos solutions d'éclairage LED étanches (IP65) supportent de très fortes vibrations, ne clignotent pas et cassent pas, contrairement aux lampes en verre.

Applications

- Industrie et entrepôts logistiques
- Ateliers de maintenance
- Salles d'exposition, showrooms
- Lieux publics
- Salles de sport et piscines

Avantages

- Efficacité lumineuse du système : 100 lumens/W
- Indice de protection : IP65
- Indice de protection contre les chocs mécanique : IK06
- Protection contre les surtensions : 3KV
- Durée de vie : 50 000 H+
- Garantie : 3ans
- Facilité d'installation



Caractéristiques

| | |
|-----------------------------------|----------------------|
| Tension secteur | 100-265V AC 50Hz |
| Technologie LED | SMD |
| Puissance | 200W |
| Dimmabilité | Non |
| Protection contre les surtensions | 3KV |
| Efficacité lumineuse | 100Lumens/W |
| Température de couleur | 6 500K Cold White |
| Indice de rendu des couleurs | >=80 |
| Degré de résistance aux chocs | IK06 |
| Indice de protection IP | IP65 |
| Durée de vie | 50 000H+ |
| Température de fonctionnement | -10°C à +50°C |

Matériaux

| | |
|-------------------|-------------------------------------|
| Matériaux Housing | Aluminium avec revêtement |
| Cache | Verre Securit, trempé thermiquement |



Schema dimensionnel (mm)



Longueur (mm) : 640 / Largeur (mm) : 640 / Hauteur (mm) : 470



Adresse : Immeuble 3s, Rue Abou Hamed El Ghazeli, Montplaisir, Tunis Tunisie



contact@candyled.com

Tél. : +216 71 120 210

Fax : + 216 70 200 902



www.candyled.com