



# Solutions efficaces d'éclairage industriel

L'éclairage LED est idéal pour illuminer des ateliers de travail et des locaux industriels.

Fabriquées à partir de matériaux solides, nos solutions d'éclairage LED étanches (IP65) supportent de très fortes vibrations, ne clignotent pas et cassent pas, contrairement aux lampes en verre.



## Applications

- Industrie et entrepôts logistiques
- Ateliers de maintenance
- Salles d'exposition, showrooms
- Lieux publics
- Salles de sport et piscines

## Avantages

- Efficacité lumineuse du système : 100 lumens/W
- Indice de protection : IP65
- Indice de protection contre les chocs mécanique : IK06
- Protection contre les surtensions : 3KV
- Durée de vie : 50 000 H+
- Garantie : 3ans
- Facilité d'installation



## Caractéristiques

Tension secteur	100-265V AC 50Hz
Technologie LED	SMD
Puissance	200W
Dimmabilité	Non
Protection contre les surtensions	3KV
Efficacité Lumineuse	100Lumens/W
Température de couleur	6 500K Cold White
Indice de rendu des couleurs	>=80
Degré de résistance aux chocs	IK06
Indice de protection IP	IP65
Durée de vie	50 000H+
Température de fonctionnement	-10°C à +50°C

## Matériaux

Matériaux Housing	Aluminium avec revêtement
Cache	Verre Securit, trempé thermiquement

## Shema dimensionnel (mm)



Longueur (mm) : 640 / Largeur (mm) : 640 / Hauteur (mm) : 470



Adresse : Immeuble 3s, Rue Abou Hamed El Ghazeli, Montplaisir, Tunis Tunisie

[contact@candyled.com](mailto:contact@candyled.com)

Tél. : +216 71 120 210

Fax : + 216 70 200 902

[@ www.candyled.com](http://www.candyled.com)